

Interzinc 22

Vopsea anorganică pe bază de silicat, cu un conținut ridicat de zinc

DESCRIERE PRODUS Grund pe bază de etil silicat, anorganic, cu un conținut bogat de zinc, bazat pe solvenți, din două pachete, cu un conținut de 85% de zinc pe greutate de peliculă uscată. Oferă o protecție excelentă împotriva coroziunii la substraturi de oțel pregătite în mod corect.

DOMENII DE UTILIZARE Ca vopsea de bază pentru o gamă largă de scheme de vopsire cu vopsea organică, deasupra liniei de plutire, pentru îmbunătățirea consistentă a rezistenței la coroziune.
A se utiliza în construcțiile noi sau la lucrări de întreținere și reparații.

INFORMAȚII DESPRE PRODUS

Culoare	QHA028-Gri
Luciu/strălucire	Nu este cazul
Partea B (Agentul de întărire)	QHA027 (praf de zinc)
Volumul solidelor	63% +/- 2% (ISO 3233:1998)
Rata de amestec	3,1 volume Partea A la 1 volum Partea B
Grosime caracteristică a peliculei umedă	75 microni peliculă uscată (119 microni umedă)
Acoperire teoretică	8,40 m ² /litru la 75 de microni grosime peliculă uscată (d.f.t.). Se iau în considerare pierderile
Metoda de aplicare	Pulverizare fără aer, perie, pulverizare convențională, rolă
Temperatura de aprindere	Partea A 14°C; Partea B Nu este cazul;
Amestec	14°C
Perioada de inducție	Nu este cazul
Informații referitoare la uscare	

	5°C	15°C	25°C	35°C
Uscarea la suprafață (ISO 1517:73)	30 min	20 min	10 min	7 min
Uscare în profunzime (ISO 9117:90)	3 ore	90 min	60 min	30 min
Durata de valabilitate	12 ore	8 ore	4 ore	2 ore

Date referitoare la reacoperire – a se vedea limitările	Temperatură în substrat							
	5°C		10°C		25°C		35°C	
Reacoperire cu	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Intergard 269	18 ore	prel.	9 ore	prel.	4,5 ore	prel.	1,5 ore	prel.

Observație: Reacoperirea depinde de condițiile ambientale. Cifrele au fost stabilite la temperatura citată și umiditate relativă de 65% (a se consulta Restricții)

DATE REFERITOARE LA COV 470 gr/lt. cum s-a livrat (Metoda EPA 24)
REGLEMENTARE 220 gr/kg de vopsea lichidă cum s-a livrat Directiva UE privind
emisiile provenite de la solvenți (Directiva Consiliului 1999/13/CE)

Observație: valorile COV sunt tipice și sunt furnizate în scop exclusiv de îndrumare. Acestea pot fi supuse unor variații în funcție de anumiți factori precum diferențele de culoare și toleranțele normale de fabricație.

EPA Consultați Capitolul 631 – Manualul tehnic al navelor, paragraful 631-8.23.2.1.

Marine Coatings
Pagina 1 din 4
Data emiterii: 14.09.2010
Ref: 533

Produs utilizat în toată lumea *Siglă AkzoNobel*

Siglă International

Interzinc 22

Vopsea anorganică pe bază de silicat, cu un conținut ridicat de zinc

CERTIFICARE

În cazurile în care produsul este utilizat ca parte a unei scheme aprobate, acesta dispune de următoarele certificări:

- Contact alimente – Transportul cerealelor (NOHA)

Pentru detalii, luați legătura cu reprezentantul dvs. International Paint.

SISTEME ȘI COMPATIBILITATE Pentru sistemul cel mai adecvat pentru suprafețele de protejat, luați legătura cu reprezentantul International Paint.

PREGĂTIREA SUPRAFEȚELOR

A se utiliza în conformitate cu standardul referitor la specificațiile maritime internaționale.

Toate suprafețele care trebuie vopsite vor fi curățate, uscate și degajate de substanțe de contaminare.

Spălați cu apă proaspătă la presiune ridicată sau cu apă curată, în funcție de caz, îndepărtați complet uleiul sau unsoarea, substanțele solubile de contaminare și alte materiale străine în conformitate cu SSPC – SP1 curățare cu solvenți.

CONSTRUCȚII NOI

Interzinc 22 se poate aplica peste grunduri proaspete pe bază de silicat de zinc. Compania International Paint trebuie consultată cu privire la grundurile pe bază de silicat de zinc și la pregătirea obligatorie a suprafeței înainte de reacoperire. Alte tipuri de grunduri nu sunt adecvate pentru reacoperire și necesită îndepărtarea completă prin curățare cu sablare abrazivă. Îmbinările de sudură și zonele cu deteriorări trebuie curățate prin sablare la Sa2 ½ (ISO 8501-1:2007).

RENOVĂRI IMPORTANTE/REPARAȚII

Curățati prin sablare abrazivă la minim Sa2 (ISO 8501-1:2007). În cazul apariției oxidării între sablare și aplicarea Interzinc 22, suprafața trebuie sablată din nou la standardul vizual specificat.

Defectele de suprafață descoperite ca urmare a procesului de curățare prin sablare trebuie șlefuite, umplute sau tratate într-o manieră adecvată.

Se recomandă un profil de suprafață de 40-75 de microni.

Pentru recomandări, luați legătura cu reprezentantul dvs. International Paint.

NOTĂ: Pentru utilizarea în situații maritime în America de Nord, următoarele standarde de pregătire ale suprafețelor pot fi utilizate: SSPC – SP10 în locul Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

Marine Coatings
Pagina 2 din 4
Data emiterii: 14.09.2010
Ref: 533

Produs utilizat în toată lumea *Siglă AkzoNobel*

APLICAREA

Amestecarea Interzinc 22 este furnizat în două părți, o componentă bază liant lichid (Partea A) și un component praf/pudră (Partea B). Pudra/praful (Partea B) ar trebui adăugat încet la liantul lichid (Partea A), în timp ce se amestecă cu un amestecător mecanic. **NU ADĂUGAȚI LICHIDUL LA PRAF/PUDRĂ.** Înainte de aplicare, materialul ar trebui filtrat și agitat în mod constant în recipient pe durata pulverizării. Odată ce unitatea a fost amestecată, ar trebui utilizată în decursul duratei de valabilitate specificate.

Diluant Nerecomandat în condiții normale de utilizare. Utilizați International GTA803 sau International GTA415 (USA) în circumstanțe excepționale sau pentru a ajuta la aplicarea prin pulverizare la temperaturi mari (în mod normal peste 28°C). **NU diluați mai mult decât permite legislația de mediu de pe plan local**

Pulverizarea fără aer	Recomandată.	Duza cu deschidere 0,38 – 0,53 mm
		Presiunea totală a fluidului la ieșirea din duză mai mare de 112 kg/cm ² (1590 p.s.i.)
Pulverizare convențională	Pistol DeBilbiss MBC sau JCA cu pachet din piele, Air Cap 704, Fluid Tip E	
Pensulă	Se recomandă exclusiv în cazul suprafețelor mici.	
Rolă	Nerecomandată.	
Agent de curățare	International GTA803/GTA415.	
Motive de oprire a lucrului	Verificați să nu existe material în furtunuri, pistol sau în dispozitivul de pulverizare. Clătiți bine toate echipamentele cu International GTA803/GTA415. Odată ce s-a efectuat amestecarea unităților de vopsea, se recomandă ca acestea să nu fie sigilate din nou și ca, după opriri prelungite ale lucrului, să se utilizeze unități amestecate recent.	
Curățarea	Curățați toate echipamentele, imediat după utilizare, cu International GTA803/GTA415. Se recomandă ca, pe durata unei zile de lucru, să se clătească în mod periodic echipamentul de pulverizare, ca o bună practică de lucru. Frecvența curățării depinde de cantitatea pulverizată, de temperatură și de timpul care a trecut, inclusiv orice posibile întârzieri. Nu depășiți durata de utilizare. Orice surplus de material și recipiente goale trebuie eliminate în conformitate cu	

reglementările/legislația adecvată de pe plan regional.

Sudura

În cazurile în care, pe metalul vopsit cu acest produs se realizează lucrări de sudură sau de tăiere cu flacăra, există emisii de praf și de fum care vor necesita utilizarea unor echipamente adecvate de protecție individuală și existența unei ventilații adecvate la locație. În America de Nord, acest lucru se efectuează în conformitate cu instrucțiunile ANSI/ASC Z49.1 „Siguranța lucrărilor de sudură și de tăiere”.

PRECAUȚII REFERITOARE LA SIGURANȚĂ

Toate lucrările care implică aplicarea și utilizarea acestui produs ar trebui executate în conformitate cu toate reglementările și standardele relevante de pe plan național, referitoare la sănătate, siguranță și mediu.

Înainte de utilizare, procurați, consultați și respectați Fișa de date tehnice privind siguranța materialului pentru acest produs, referitoare la informațiile privind sănătatea și siguranța. Citiți și respectați toate avertismentele de precauție din Fișa de date tehnice de siguranță ale materialului și etichetele de pe recipient. Dacă nu înțelegeți în totalitate aceste avertismente și instrucțiuni sau dacă nu le puteți respecta cu strictețe, nu folosiți acest produs. În timpul aplicării și uscării trebuie prevăzute o ventilație corespunzătoare și măsurile de protecție, pentru a menține concentrațiile de vapori ale solvenților între limitele de siguranță și pentru a preveni situațiile de pericol cu substanțe toxice sau deficite în oxigen. Luați măsuri pentru a evita contactul cu pielea sau ochii (purtați mănuși, ochelari de protecție, măști, creme de protecție etc.) Măsurile de siguranță efective depind de metodele de aplicare și mediul de lucru.

NUMERE DE CONTACT ÎN CAZ DE URGENȚĂ:

SUA / Canada – Medical Advisory Number 1-800-854-6813

Europa - Contact (44) 191 4696111. Pentru consultații de la Doctori sau Spitale contactați (44) 207 6359191

R.O.W. – Contactați Biroul Regional

Marine Coatings
Pagina 3 din 4
Data emiterii: 14.09.2010
Ref: 533

Produs utilizat în toată lumea *Siglă AkzoNobel*

RESTRICȚII

Intervalul minim de reacoperire depinde de umiditatea relativă. La un nivel al umidității relative de mai puțin de 65%, perioada minimă de reacoperire se poate prelungi. Acest lucru trebuie confirmat prin executarea testului de frecare solvent. Pentru detalii, luați legătura cu International Paint.

Intervalul maxim de reacoperire este în mod normal indefinit, dar depinde de vreme și de condițiile de mediu. Suprafața Interzinc 22 trebuie să fie curată, uscată și fără săruri solubile de zinc și produse de zinc de coroziune. Cu privire la procedurile de reacoperire, luați legătura cu International Paint.

Informațiile privind reacoperire sunt oferite doar ca îndrumare și sunt supuse variației regionale depinzând de climatul local și condițiile de mediu. Consultați

reprezentantul International Paint pentru recomandări specifice. Aplicați în condiții climatice bune. Temperatura suprafeței de acoperit trebuie să fie cu cel puțin 3°C peste punctul de rouă/condensare. Pentru proprietăți de aplicare optime, înainte de amestecare și aplicare, aduceți materialul la 21-27°C, cu excepția cazurilor unde este specificat altceva. Materialul neamestecat (în recipiente închise) trebuie ținut în recipiente de depozitare protejate conform informațiilor oferite în secțiunea DEPOZITARE din această Fișă de date tehnice. Datele tehnice și de aplicare sunt furnizate pentru a stabili un punct de orientare generală a procedurilor de aplicare a vopselei. Rezultatele testului de performanță au fost obținute într-un mediu controlat din laborator, iar International Paint nu își asumă responsabilitatea că rezultatele testelor publicate, sau oricare alte teste, reprezintă cu exactitate rezultatele obținute în toate mediile de pe teren. În ceea ce privește aplicarea, factorii de mediu și proiectare pot varia semnificativ, iar din acest motiv se va avea grijă în selectarea, verificarea performanței și utilizării vopselei. În secțiunea de informații privind reacoperirea „ext”/”Prel” = perioadă de reacoperire prelungită. Vă rugăm consultați Ghidul de vopseluri maritime – Definiții și abrevieri disponibil pe site-ul nostru web.

**DIMENSIUNI
PACHET**

Unitatea de măsură	Partea A		Partea B	
	Volum	Pachet	Volum	Pachet
13,78 litri	10,42 litri	15 litri	3,36 litri	20 litri

În cazul în care doriți pachete de alte mărimi, luați legătura cu International Paint.

**GREUTATEA DE
TRANSPORT**

Unitatea de măsură	Greutate unitate
13,78 litri	37,4 kg

DEPOZITAREA

Termen de valabilitate	Este necesară depozitarea low flash.
	Partea A – 6 luni la 25°C. Partea B – 12 luni la 25°C. În funcție de rezultatul inspecției ulterioare. A se depozita în locuri uscate, ferite de soare, departe de surse de căldură și aprindere.

DISPONIBILITATE PE PLAN INTERNATIONAL

Luați legătura cu International Paint.
QHA036 – gri disponibil doar în Taiwan.

NOTĂ IMPORTANTĂ

Informațiile din această fișă nu se doresc a fi complete: orice persoană care utilizează produsul pentru orice alt scop în afară de cel recomandat în mod expres în prezenta fișă, fără obținerea prealabilă a confirmării scrise din partea noastră cu privire la caracterul adecvat al produsului pentru scopul avut în vedere, o face pe propriul risc. Orice instrucțiune care este dată sau declarație cu privire la produs (indiferent dacă se regăsește în prezenta fișă sau în altă parte) este corectă din cele pe care le avem la cunoștință, dar noi nu deținem nici un control cu privire la calitatea sau la starea substratului sau cu privire la mulți alți factori care afectează utilizarea și aplicarea produsului. **PRIN URMARE, CU EXCEPȚIA CAZULUI ÎN CARE ACEST LUCRU A FOST CONVENIT ÎN MOD EXPRES ÎN SCRIS, NU NE ASUMĂM NICIO RĂSPUNDERE PENTRU PERFORMANȚELE PRODUSULUI SAU PENTRU (ÎN FUNCȚIE DE LIMITA MAXIMĂ PERMISĂ DE LEGE) ORICE PIERDERE SAU DAUNE CARE REIES CA URMARE A UTILIZĂRII PRODUSULUI. PRIN PREZENTA NU NE ASUMĂM NICUN FEL DE GARANȚII SAU DE REPREZENTĂRI, EXPRESE SAU INDIRECTE, PRIN APLICAREA LEGII SAU ÎN ALT CAZ, CARE INCLUD, FĂRĂ LIMITARE, ORICE GARANȚIE INDIRECTĂ A CARACTERULUI COMERCIAL SAU A ADECVĂRII PRODUSULUI LA ANUMITE SCOPURI.** Toate produsele livrate și sfaturi tehnice acordate se supun Condițiilor noastre de vânzare. Se recomandă solicitarea unei copii a acestui document și citirea cu atenție a acestuia. Informațiile cuprinse în prezenta fișă cu informații pot fi modificate în mod regulat, din perspectiva experienței și a politicii noastre de dezvoltare continuă. Responsabilitatea utilizatorului constă în a verifica, înainte de utilizarea produsului, împreună cu reprezentantul International Paint de pe plan local, că această fișă cu date este în varianta corectă.

Copyright © Akzo Nobel, 2010

Sigla International, International și toate denumirile de produse menționate în prezentul document sunt mărci înregistrate sau licențiate către Akzo Nobel.

www.international-pc.com

Marine Coatings
Pagina 4 din 4
Data emiterii: 14.09.2010
Ref: 533

Produs utilizat în toată lumea Siglă AkzoNobel