

1 IDENTIFICAREA PRODUSULUI / SOCIETATII

Identificarea produsului : SUPERBAZ
 Utilizare : Electrode pentru sudura cu arc electric.
 Identificarea societatii : AIR LIQUIDE WELDING FRANCE
 13 rue d'Epluches - Saint Ouen l'Aumône
 BP 70024
 95315 Cergy-Pontoise Cedex - France
 Tel: + 33 1 34 21 33 33
 e-contact : www.safety-welding.com
 Numar de telefon in caz de urgenta : DUCTIL +40 0238 725430
 de la 8.00 la 16.00

2 IDENTIFICAREA RISCURILOR
Riscuri pe durata sudurii

Caldore : Stropii de metal topit pot provoca arsuri.
 Radiatii : Radiatii UV, IR. Radiatiile arcului electric pot cauza afectiuni severe ale ochilor si pielii.
 Fumuri : Formarea de fumuri periculoase in timpul utilizarii. Inhalarea fumurilor de sudura poate cauza iritarea cailor respiratorii. Tuse. Radiatiile arcului electric pot cauza afectiuni severe ale ochilor si pielii.
 Electricitate : Socurile electrice pot ucide.
 Campuri magnetice : Persoanele cu stimulator cardiac nu trebuie sa se apropie de zona de sudare sau taiere, inainte de a consulta medicul si de a obtine informatii de la producatorul aparatului de stimulare cardiaca.

3 COMPOZIȚIE / INFORMAȚII PRIVIND INGREDIENTELE

Acest produs nu este considerat periculos si nu contine componente periculoase.

Numele substantei	Valori	Nr. CAS / Nr. CE / Nr. anexa CE	Simboluri	Fraze R
<u>Fier</u>	: 65 - 80 %	7439-89-6 / 231-096-4 / -----		
<u>Mangan</u>	: 0.1 - 2 %	7439-96-5 / 231-105-1 / -----		
<u>Carbonat de calciu</u>	: 3 - 12 %	471-34-1 / 207-439-9 / -----		
<u>Cuart (SiO₂)</u>	: 0.1 - 5 %	14808-60-7 / 238-878-4 / -----		
<u>Fier pulbere</u>	: 4 - 11 %	7439-89-6 / 231-096-4 / -----		
<u>Fluorura de calciu</u>	: 3 - 10 %	7789-75-5 / 232-188-7 / -----		
<u>Silicat de sodiu</u>	: 0.2 - 1.5 %	1344-09-8 / 215-687-4 / -----		
<u>Potassium silicate</u>	: 0.1 - 2 %	1312-76-1 / 215-199-1 / -----		
<u>Rutil</u>	: 0.5 - 3.5 %	1317-80-2 / 215-282-2 / -----		

4 MĂSURI DE PRIM AJUTOR

-Inhalare : Asigurați respirația cu aer proaspăt. Consultați medicul dacă dificultățile respiratorii persistă.
 - Contact cu pielea : Scoateți imediat toate hainele contaminate. Spălați cu multă apă. Solicitați sfatul medicului.
 - Contact cu ochii : Clătiți imediat cu multă apă. Solicitați imediat îngrijire medicală.
 - Ingerare : Clătiți gura cu apă potabilă. Nu provocați vomă. Obțineți îngrijire medicală de urgență.

5 MASURI DE PREVENIRE A INCENDIILOR

Clasa de inflamabilitate	: Produsul nu este inflamabil.
Prevenire	: Zgura incinsa sau scanteile de la sudare pot provoca incendii.
Termenul mediu de distrugere	: Pulbere. Spumă.
Protectie impotriva incendiului	: Nu intrați în zona focului fără echipament de protecție, inclusiv protecție respiratorie.

6 MASURI LUATE IN CAZ DE SCAPARI ACCIDENTALE

Precautii individuale	: Echipa specializata de curatire cu echipament adecvat.
Masuri in caz de scapari accidentale / scurgeri	: Depozitati materialul maturat sau spalat de pe sol in containere adecvate.

7 MANIPULARE SI DEPOZITARE

Stocare	: Stocati in locuri inchise, uscate, pentru a preveni orice contact cu umiditatea. Pastrati containerul inchis pe perioada de neutilizare.
Manipulare	: Va fi prevazuta o modalitate locala sau generala de ventilare a camerei pentru a micsora concentratia de fum. Spalati mainile si alte parti corporale expuse cu un sapun moale si apa inainte de a manca, bea sau fuma si atunci cand parasiti lucrul.

8 EXPUNERE / PROTECTIE INDIVIDUALA

Protectie individuala	
-Protectie respiratorie	: In caz de ventilatie insuficienta, purtati echipament de protectie respiratorie adecvat. Nu respirati gazul/fumul/vaporii.
- Protectia mainilor	: Manusi de sudura.
- Protectia pielii	: Va fi prevazuta protectia adecvata a pielii in concordanta cu conditiile de utilizare.
- Protectia ochilor	: Utilizati masca de protectie echipata cu filtre de sticla adecvate. Este interzisa purtarea lentilelor de contact.

9 PROPRIETATI FIZICE SI CHIMICE

Forma fizica	: Solid.
Culoare	: Gri.
Miros	: Inodor.
Punct de topire [°C]	: cca 1500

10 STABILITATE SI REACTIVITATE

Stabilitate	: Stabil in conditii normale. (< 300°C)
Materiale de evitat	: Contactul cu substante chimice ca acizi sau baze pot cauza generari de gaze.
Produsi de descompunere periculosi	: Formarea de fumuri periculoase in timpul utilizarii. Fumul de sudura este clasificat ca fiind cancerigen de catre ICRC (Centrul International de Cercetare a Cancerului). Grup 2B Agent suspectat de producerea cancerului. Gazele generate pot contine oxizi de carbon , oxizi de azot si ozon.
Fisa Analiza fum	: In functie de conditiile de proces , pot fi generati produsi de descompunere periculosi. Acesti produsi periculosi pot proveni din reactiile sau oxidarile componentilor din sectiunea 3 sau pot proveni din materialul de baza.
Rata de emisie fum	: Cantitatea de fum generata variaza in functie de parametrii de sudare si de diametrul consumabilului de sudura. Face referire la valorile limita de expunere nationale aplicabile pentru compusii din fum, precum si la valoarea totala maxima

10 STABILITATE SI REACTIVITATE

admisibila nationala.

Alte informatii : In cazul lucrului pe piese acoperite cu invelisuri ca : Lubrifiant , Solvent , Vopsea , Compusi metalici , Ulei , etc... Elementele descompunerii termice sau fotochimice a acestor produse cumulate cu prafuri si fumuri emise de topirea produsului de sudare. Solutia ce va fi adoptata trebuie sa fie in toate cazurile precedata de un studiu. Faceti referire la documentul „ Igiena si Securitate in Sudura ” publicat de Institutul International de Sudura (IIS / IIW).

11 INFORMAȚII TOXICOLOGICE

Informatii toxicologice : Acest material sau emisiile sale pot genera stari alergice sau iritari ce pot agrava bolile sistemice deja existente.

Toxicitate acuta : Inhalarea fumurilor de sudura poate cauza iritarea cailor respiratorii. Greața. Febra. Ameteala. Iritarea ochilor.

Toxicitate cronica : Expunerea indelungata la fumul de sudura poate cauza: Boli pulmonare / bronhice si / sau ingreunarea respiratiei.

12 INFORMATII ECOLOGICE

Informatii despre efectele ecologice : Evitati raspandirea in mediu.

13 CONSIDERATII REFERITOARE LA RECICLARE

Eliminarea deseurilor : Eliminați într-un mod sigur, în conformitate cu reglementările locale/naționale.

Codul deseului industrial : 120113 Deseuri de sudura.
120101 Deseuri metalice feroase.

14 INFORMATII REFERITOARE LA TRANSPORT

- ADR/RID : Nereglementate.

15 INFORMATII REGLEMENTATE

Simbol(uri) : Niciuna(unul).

Fraza(e) R : Niciuna(unul).

Fraza(e) S : Niciuna(unul).

16 ALTE INFORMATII

Avertisment : Fumul si gazele emise in timpul sudarii pot fi periculoase. Este necesara o buna ventilatie a spatiului de lucru.

Directiva 2002/95/CE (ROHS) : Poate fi utilizat la fabricarea Echipamentelor electrice si electronice

Instruire adecvata : Asigurati-va ca utilizatorul este informat asupra potentialelor riscuri si cunoaste ce masuri trebuie intreprinse in cazul producerii unui accident sau a unei stari de urgenta.

Recomandari de utilizare si restrictii : Contactati furnizorul in caz de dubii.

Informatii despre produs : www.safety-welding.com

Continutul si formatul acestei fise de securitate sunt conforme cu Reglementarea (CE) Nr.1907/2006 a parlamentului european.

FISA DE SECURITATE	Pagina : 4 / 4
	Revizia nr. : 1
SUPERBAZ	Data : 9/1/2009
	Inlocuieste : 11/12/2004
	E-00411

DECLINAREA RESPONSABILITATII : Informatiile din aceasta fisa de securitate au fost stabilite pe baza cunostintelor noastre la data publicarii acestei fise. Utilizatorul trebuie sa se asigure ca informatiile sunt aplicabile si exhaustive pentru utilizare. Informatiile continute de aceasta fisa de securitate sunt aplicabile numai acestui produs. Produsul nu trebuie sa fie utilizat pentru o aplicatie neprevazuta, caz in care nu vom fi raspunzatori pentru daunele create. Utilizatorul trebuie sa respecte cerintele legale in materie de securitate, sanatate si protectie mediului in vigoare. Informatiile continute se refera la securitate si nu se substituie datelor tehnice ale produsului. Aceasta fisa de securitate anuleaza si inlocuieste editia precedenta.

Sfarsitul documentului