

## FISA TEHNICA nr. 271

### EVRIKA Email alchidic cu uscare rapida S 5002

Data: 02.05.2022; Editia:2; Revizia:4

**DESCRIERE PRODUS:** Email alchidic modificat monocomponent fabricat pe baza de rasini alchidice, paste de colorare, solventi organici si adjuvanti.

**UTILIZARI TIPICE:** Este destinat pentru acoperirea si decorarea suprafetelor din lemn, metal sau zidarie, masini si utilaje industriale, stalpi, containere, hale industriale, structuri de sprijin exploatate in exterior sau interior in conditii atmosferice normale. Este utilizat pentru acoperirea suprafetelor noi, precum si pentru intretinerea sau repararea suprafetelor care au mai fost vopsite.  
Emailul S 5002 se livreaza si aditivat pentru aplicatii in camp electrostatic.

#### CARACTERISTICI PRINCIPALE:

- Uscare rapida - 30 minute
- Super lucios
- Nuante Ral
- Aderenta buna la suport
- Duritate mare
- Rezistenta la intemperii si uzura
- Rezistenta la apa si ulei mineral
- Asigura protectie indelungata
- Rezistenta buna la UV
- Aplicare usoara

#### CARACTERISTICI TEHNICE:

| Nr. crt.                           | Caracteristica  | UM              | Valoarea caracteristicii                  | Metoda de analiza         |
|------------------------------------|---|-----------------|---|---------------------------|
| <b>Caracteristicile produsului</b> |   |                 |   |                           |
| 1.                                 | Aspect  | -               | lichid, omogen, vascos                    | PSL 049                   |
| 2.                                 | Temp de scurgere, cupa DIN $\Phi$ 4mm, $20 \pm 0.5^{\circ}\text{C}$<br>-alb<br>-colorate<br>-Ral 9006       | sec             | min. 110<br>min. 100<br>min. 100          | SR EN ISO 2431<br>PSL-001 |
| 3.                                 | Continut substante nevolatile, 1g, 1 h la $120^{\circ}\text{C}$<br>-alb<br>-colorate<br>-Ral 9006           | %               | min. 61.0<br>min. 59.5<br>min. 48.5       | SR EN ISO 3251            |
| 4.                                 | Densitate, $20^{\circ}\text{C}$<br>-alb<br>-colorate<br>-Ral 9006   | $\text{g/cm}^3$ | 1.173 – 1.183<br>1.21 – 1.30<br>0.95-1.05 | SR EN ISO 2811-1          |
| 5.                                 | Finete de frecare   | $\mu\text{m}$   | max. 25                                   | SR EN ISO 1524            |
| <b>Caracteristicile peliculei</b>  |   |                 |   |                           |
| 1.                                 | Aspect  | -               | uniform, fara defecte de suprafata        | PSL 049                   |
| 2.                                 | Temp de uscare<br>-tip A (uscare la praf) la $23 \pm 2^{\circ}\text{C}$<br>(20-30 $\mu\text{m}$ film uscat) | min             | max. 30                                   | PSL-003                   |



| Nr. crt. | Caracteristica  | UM   | Valoarea caracteristicii | Metoda de analiza |
|----------|---|------|--------------------------|-------------------|
| 3.       | Timp de uscare<br>-tip D la $23 \pm 20^{\circ}\text{C}$<br>(20-30 $\mu\text{m}$ film uscat) | ore  | max. 6                   | PSL-003           |
| 4.       | Duritate Persoz, dupa 24h de la aplicare  | sec. | min.50                   | SR EN ISO 1522    |
| 5.       | Elasticitate  | mm   | min.5                    | SR EN ISO 1520    |
| 6.       | Aderenta (grila 2 mm), la 72h de la uscarea finala  | -    | max. 2                   | SR EN ISO 2409    |

## MOD DE APLICARE:

### Pregatirea produsului:

Produsul, inainte de aplicare, se va aduce la temperatura de  $18-30^{\circ}\text{C}$ . Eventualele pelicule formate la suprafata produsului se vor inlatura si se va omogeniza produsul.

### Pregatirea suportului si aplicarea:

Suprafetele trebuie sa fie grunduite in prealabil cu un grund adekvat, functie de natura suportului

| Tipul suportului   | Pregatirea suportului  | Sistem de aplicare recomandat  |
|--|--|--|
| <b>Suprafata noua:</b><br>metal  | Suprafata se curata de rugina, impuritati prin periore sau se slefuieste cu hartie abraziva si se degreseaza cu diluant S 506. Apoi se protejeaza cu Grund Anticoroziv seria 5007, sau Grund Evrika. Dupa uscarea grundului se recomanda o usoara asperizare a acestuia, apoi se aplica emailul. | Grund Evrika, Grund S 5007FZ – 1-2 straturi; Email uscare rapida – 1-2 straturi. |
| <b>Suprafata vopsita in prealabil:</b><br>metal                        | In cazul suprafetelor degradate se va indeparta vechiul strat de suport prin decapare chimica sau cu mijloace mecanice. Apoi se aplica emailul.  | Email uscare rapida – 1-2 straturi.  |
| <b>Suprafata noua:</b> lemn  | Suprafata se slefuieste si se desprafuieste, apoi se aplica Lazur Grund Protectie Lemn. Dupa uscare se aplica emailul. Umiditatea lemnului 8-12%.  | Lazur Grund Protectie Lemn – 1-2 straturi; Email uscare rapida – 1-2 straturi.   |
| <b>Suprafata vopsita in prealabil:</b><br>lemn                         | Daca suprafata este in stare buna, dupa o spalare cu apa si sapun (solutie de detergent) se slefuieste cu hartie abraziva suprafata umeda. Dupa uscare se aplica emailul.  | Email uscare rapida – 1-2 straturi.  |
| <b>Suprafata noua:</b><br>zidarie, beton,<br>tencuiala                 | Pe suprafetele gletuite se aplica emailul.   | Email uscare rapida – 2 straturi.  |
| <b>Suprafata vopsita in prealabil:</b><br>zidarie, beton,<br>tencuiala | Daca suprafata este in stare buna, dupa o spalare cu apa si sapun (solutie de detergent) se slefuieste suprafata umeda cu hartie abraziva. Dupa uscare, se aplica emailul.   | Email uscare rapida – 1-2 straturi.  |

**Metode de aplicare:** pensula, rolă sau pistol de pulverizare cu aer. Produsul se poate dilua cu max 5% diluant D506, respectiv, diluant electrostatic S 512.

Intervalul de aplicare intre straturi este de maxim 6 ore in conditiile recomandate si pentru o pelicula de max. 35 microni, grosimea fiecarui strat uscat.

### Conditii de aplicare recomandate:

- temperatura mediu:  $15-30^{\circ}\text{C}$ ;
- umiditatea relativă a aerului: max 70%;
- temperatura suportului:  $15-30^{\circ}\text{C}$  (temperatura suportului va fi cu cel putin  $3^{\circ}\text{C}$  peste temperatura punctului de roua pentru evitarea condensului).



**Curatare echipament de aplicare:** cu diluant D 506, respectiv diluant S 512

**Uscare:** Timpul de uscare creste in urmatoarele conditii:

- scaderea temperaturii;
- umiditate excesiva;
- cresterea grosimii peliculei;
- slaba ventilatie a incaperii (in cazul aplicarii pe suprafete situate in interior).

Timpul de uscare a peliculei la praf este maxim 30 minute in conditiile recomandate, iar pentru manipulare 6 ore.

**CONSUMURI SPECIFICE MEDII:** 13 mp/l/strat. Consumul variaza in functie de natura suprafetei si metoda de aplicare.

**AMBALARE:**

In galeti metalice de 20 kg sau in cutii metalice de 0,75 L si 2,5 L.

**DEPOZITARE:**

In spatii curate, aerisite, sigure, ferite de surse de foc, radiatii solare si intemperii, la temperaturi cuprinse intre 5-30°C.

**TRANSPORT:**

Cu mijloace de transport care nu permit expunerea produsului la radiații solare și intemperii, conform prevederilor Acordului European privind transportul rutier internațional de mărfuri periculoase (ADR).

**TERMEN DE VALABILITATE:**

24 luni cu respectarea conditiilor de depozitare si pastrare.

**MASURI DE SANATATE SI SECURITATE IN MUNCA:**

Emailurile cu uscare rapida contin solventi organici cu caracter nociv si inflamabil.

Pentru informatii referitoare la utilizarea in conditii de siguranta a acestui produs se va consulta fisa cu date de securitate.

COV limita UE g/l: cat. A/i 500 (2010)

COV produs gata de utilizare, max g/l: 500

**NOTA:**

Aceste informații tehnice sunt transmise în vederea obținerii celor mai bune rezultate. Orice abatere de la condițiile de aplicare, pregătirea suprafeței, tehnica de aplicare poate produce rezultate diferite. În aceste condiții sunt necesare testarea produsului in conditii proprii de aplicare a beneficiarului precum și solicitarea sprijinului specialiștilor noștri. Recomandările si informațiile privind produsele sunt valabile numai atunci când acestea sunt depozitate, manipulate, aplicate si exploataate în conformitate cu Fisa tehnica a produselor Azur.

Produsele noastre sunt fabricate într-un sistem de management integrat calitate-mediu-sanatate și securitate în munca ISO 9001: 2015 ISO,14001:2015 și ISO 45001:2018.

Această ediție le înlocuiește pe toate cele anterioare. Este responsabilitatea clientului să consulte si sa respecte cea mai recentă versiune a Fișei Tehnice a produsului, a cărei copie se livrează la cerere.