

## Fisa Tehnica Oxyd Vopsea Metalica

### Descriere:

Oxyd este o vopsea decorativa pe baza de apa destinata obtinerii unui efect real de rugina pe diverse tipuri de suprafete.

Oxyd Iron are o concentratie mare de particule de fier.

### Recomandat pentru:

Aplicari interioare si exterioare pe tencuială, acoperiri de perete în relief, plăci de gips-carton, beton, ciment, zidărie, metale feroase.

### Elemente cheie:

Efect metalic autentic.

Aspect de metal ruginit obtinut rapid.

Se poate spala dupa uscarea completa a stratului de protectie.

3 efecte de oxidare naturale.

COV scazut

Nu este inflamabil

### Proprietati fizice:

Tip de solvent – pe baza de apa
Finisaj – metalic oxidat
Putere de acoperire – 10 mp/kg in functie de porozitatea suportului si tehnica de aplicare
Timp mediu de uscare – uscat la atingere in aproximativ 1 ora
Reaplicare – dupa 30 minute
Punct de aprindere – >93.3°C
Grosimea stratului uscat – aproximativ 40 microni/strat, necesar cel putin 80 microni necesari pentru cea mai buna acoperire a culorii
Diluare – Nu se dilueaza la aplicarea cu pensula sau trafaletul. Se dilueaza pana la 12% cu apa la aplicarea prin pulverizare.
Aderenta – Clasa 4B conform ASTM 3359-B (excelenta aderenta)
Densitate – 1.2-1.3 g/cm cub <sup>3</sup>
Vascozitate – 3000 – 7000 cP
VOC – foarte scazut, maxim 30g/L conform reglementarilor EU 2010
Baze – Bronz, Cupru si Iron

### Pregatirea Suprafetei

Toate suprafetele trebuie sa fie uscate, curate, fara praf, murdarie, rugina, pete, grasime, ulei, mucegai, ceara, sau alti contaminanti. Toate impuritatile trebuie eliminate prin slefuire, zgariere sau orice alta metoda corespunzatoare. Toate gaurile, crapaturile sau alte imperfektii ale suprafetei trebuie reparate cu materiale de reparatii corespunzatoare. Suprafetele reparate trebuie mai apoi slefuite, curatare de praf si amorsate corespunzator.

Tencuiala sau zidaria noua trebuie lasata sa ajunga la maturitate (28 zile) inaintea aplicarii stratului de baza. Ea trebuie sa fie dura, cu usor luciu si pH maxim 10.

**Atentie:** Zgarierea sau slefuirea suprafetelor din cladirile vechi poate duce la eliberarea de reziduu de plumb sau azbest. EXPUNEREA LA PLUMB SAU AZBEST POATE AFECTA GRAV SANATATEA. Purtati echipament de protectie corespunzator, in acest caz.

Nota: Este indicat sa consultati in prealabil prospectul Colortek anti-corozione sau un consultant Colortek, pentru a alege produsul corespunzator si precum si metoda de aplicare.

## **Conditii de Aplicare**

Nu se aplica la temperaturi sub 5 grade Celsius si in conditii de ploaie.

## **Metoda de Aplicare**

Se amesteca bine. Se aplica cu cu pensula, trafalet sau pulverizare.

## **Oxyd Iron**

Se aplica Oxyd amorsa

Se aplica Oxyd vopsea in 2 straturi lasand timp suficient pentru uscare intre cele 2 straturi.

Se aplica Activatorul Rust prin pulverizare, de indata ce stratul de vopsea s-a uscat complet. Reaplicati activatorul pentru a diversifica efectul.

Se aplica protectia Oxyd.

## **Mod de ambalare**

1 US Quart = 1.5 kg

1 US Gallon = 4.5 kg

## **Termen de valabilitate**

24 luni de la data fabricatiei

## **Depozitare si manevrare**

Se manevreaza cu grija pentru a evita varsarea. Se depoziteaza in zone uscate, protejate de inghet.

Temperaturile extreme pot altera vopseaua.

## **Securitate**

Se utilizeaza in mediu bine ventilat. Nu respirati sau inhalati vopsea provenita din pulverizare sau slefuire. Evitati contactul cu pielea. In cazul in care produsul ajunge pe piele, trebuie imediat indepartat cu apa si sapun. In cazul contactului cu ochii, este necesara clatirea imediat cu apa timp de cel putin 15 minute si apelati apoi la un medic. In caz de dificultate de respiratie paraziți incinta pentru a ajunge la aer curat. Daca dificultatea persista, apelati imediat la un medic.

## **Curatare**

Curatati cat mai bine urmele de vopsea de pe ustensilele de lucru inainte de spalare. Spalati ustensilele cat mai repede dupa utilizare folosind apa calduta cu sapun si clatiti apoi corespunzator. Nu varsati continutul in canalul de scurgere.