

DESCRIERE PRODUS

Grund de susținere/strat de ancorare epoxidic, compus din două pachete, cu uscare rapidă, care este adecvat pentru reacoperire după perioade prelungite de expunere la intemperii.

De utilizat ca grund pentru protejarea oțelului pregătit înainte de aplicarea unei game extinse de produse. De asemenea, poate fi utilizat ca strat de ancorare pentru aplicarea pe grunduri pe bază de zinc, proaspăt aplicate, pentru prevenirea formării sării de zinc la expunerea la intemperii și pentru reducerea porilor de suprafață din straturile de vopsea aplicate ulterior. Adecvat pentru utilizare cu protecție catodică controlată. Se utilizează la construcții noi, în lucrări de întreținere și de reparații sau la lucrările de întreținere de la bordul navei.

Culoare	EGA088 – roșu
Luciu	Nu este cazul
Partea B (Agentul de întărire)	EGA089
Volumul solidelor	47% +/- 2% (ISO 3233:1998)
Rata de amestec	4 volume Partea A la 1 volum Partea B

Grosime caracteristică a peliculei 40 microni peliculă uscată (85 microni peliculă umedă)

Acoperire teoretică 11,75 m²/litru la 40 de microni grosime
 peliculă uscată (d.f.t.). Se iau în considerare pierderile

Metoda de aplicare convențională, rolă	Pulverizare fără aer, perie, pulverizare
---	--

Timp de uscare 26°C

Perioada de instalare	Nu este necesar
------------------------------	-----------------

Informatii referitoare la uscare

	5°C	10°C	25°C	
35°C				
Uscare superficială (ISO 1517:73) min	45 minute	40 minute	30 minute	20
Uscare în profunzime (ISO 9117:90) ore	24 ore	16 ore	8 ore	2
Durata de utilizare (pot life) ore	20 ore	17 ore	8 ore	3

Date referitoare la reacoperire – a se vedea limitările

Temperatură în substrat

Temperatura la care se aplică Reacoperire cu	5°C		10°C		25°C		35°C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Intershiold 300 Max prel.	24 ore	prel.	17 ore	prel.	6 ore	prel.	6 ore	prel.
Interthane 990 zile	24 ore	14 zile	17 ore	14 zile	6 ore	14 zile	6 ore	7 zile
Intertuf 262 prel.	24 ore	prel.	17 ore	prel.	6 ore	prel.	6 ore	prel.
Intertuf 362 prel.	24 ore	prel.	17 ore	prel.	6 ore	prel.	6 ore	prel.

Observație: Informații referitoare la reacoperire pentru toate celelalte produse Intergard, Intertuf și Interprime se referă la Intertuf 262 de mai sus.

DATE REFERITOARE LA COV 450 gr/lt. cum s-a livrat (Metoda EPA 24)
REGLEMENTARE 293 gr/kg de vopsea lichidă cum s-a livrat Directiva UE
privind emisiile provenite de la solvenți (Directiva Consiliului 1999/13/CE)
Pentru detalii suplimentare, consultați secțiunea referitoare la caracteristicile produsului.

Observație: valorile COV sunt tipice și sunt furnizate în scop exclusiv de îndrumare. Acestea pot fi supuse unor variații în funcție de anumiți factori precum diferențele de culoare și toleranțele normale de fabricație.

Marine Coatings
AkzoNobel
Pagina 1 din 4
Data emiterii: 23.02.2010
Ref: 206

Produs utilizat în toată lumea *Siglă*

Siglă International

Intergard® 269
Grund expoxidic/strat de ancorare

CERTIFICARE

În cazurile în care produsul este utilizat ca parte a unei scheme aprobate, acesta dispune de următoarele certificări:

- Contactul cu alimentele – Transportul cerealelor (NOHA)
- Rezistența la foc – Răspândirea flăcărilor pe suprafață (WFR) – (Rezoluția IMO A653 (16))
- Rezistența la foc – respectă Directiva privind echipamentele maritime
- Controlul coroziunii - Societatea de clasificare din China

Pentru detalii, luați legătura cu reprezentantul dvs. International Paint.

SISTEME ȘI

Pentru a afla care este cel mai bun sistem pentru protecția suprafețelor, luați legătura cu reprezentantul International Paint.

COMPATIBILITATE

PREGĂTIREA SUPRAFEȚELOR

A se utiliza în conformitate cu standardul referitor la specificațiile maritime internaționale. Toate suprafețele care trebuie vopsite vor fi curățate, uscate și degajate de substanțe de contaminare.

Spălați cu apă proaspătă la presiune ridicată sau cu apă curată, îndepărtați complet uleiul sau unsoarea, substanțele solubile de contaminare și alte materiale străine în conformitate cu SSPC – SP1 curățare cu solvenți.

În calitate de grund de susținere pentru tancurile cu apă de balast

Imersiune:

Înainte de curățarea prin sablare, rotunjiți toate urmele de sudură, marginile ascuțite și proeminențele, până la obținerea unor curbe netede și îndepărtați toate urmele de sudură. Curățați prin sablare abrazivă la Sa2 ½ (ISO 8501-1:2007). În cazul apariției oxidării între sablare și aplicarea Intergard 269, suprafața trebuie sablată din nou până la obținerea standardului vizual specificat.

Defectele de suprafață care apar ca urmare a procesului de curățare prin sablare trebuie șlefuite, umplute sau tratate în maniera adecvată.

Zonele mici pot fi pregătite mecanic la Pt3 (JSRA SPSS:1984).

Grund de susținere pentru alte zone în afara tancurilor de balast

Curățați prin sablare abrazivă la Sa 2 (ISO 8501-1:2007). În cazul în care a apărut oxidarea între sablare și aplicarea Intergard 269, suprafața trebuie sablată din nou, până la obținerea standardului vizual specificat.

Defectele de suprafață care apar ca urmare a procesului de curățare prin sablare trebuie șlefuite, umplute sau tratate în maniera adecvată.

Intergard 269 poate fi aplicat pe suprafețe pregătite în conformitate cu Standardul HB2 de hidro sablare al International Paint, care a ruginit prin exfoliere (flash rusted) la maxim HB2L pentru corpul imers al navei/fașă (boottop) sau HB2M pentru zonele de deasupra liniei de plutire.

Strat de ancorare peste grunduri pe bază de zinc

Suprafața grundului trebuie curățată, uscată și decontaminată. Zonele care prezintă defecte, deteriorări, etc. trebuie pregătite la standardul specific (de exemplu Sa2½(ISO 8501-1:2007)) . Intergard 269 trebuie aplicat în decursul intervalelor specificate de reacoperire (consultați fișa tehnică a produsului respectiv). Pentru a evita formarea orificii mici peste suprafețele cu grund pe bază de zinc, Intergard 269 trebuie diluat cu 15-25% International GTA220.

Pentru proiectele de vopsire tancuri, luați legătura cu International Paint pentru aflarea procedurilor detaliate de vopsire a tancurilor care trebuie respectate.

Consultați reprezentantul International Paint pentru recomandări specifice.

NOTĂ: Pentru utilizarea în situații maritime în America de Nord, următoarele standarde de pregătire ale suprafețelor pot fi utilizate:

SSPC – SP10 în locul Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

SSPC – SP6 în locul Sa2 (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP11 în locul Pt3 (JSRA SPSS:1984)

Marine Coatings
AkzoNobel
Pagina 2 din 4
Data emiterii: 23.02.2010
Ref: 206

Produs utilizat în toată lumea *Siglă*

APLICAREA

Amestecarea Materialul este furnizat în două recipiente, care reprezintă o unitate. Amestecați întotdeauna unitatea în proporțiile recomandate. Odată ce unitatea a fost amestecată, aceasta trebuie utilizată în decursul duratei de utilizare (pot life) precizate.

(1) Agitați baza (partea A) cu ajutorul unui amestecător pentru vopsea.

(2) Combinați întregul conținut al agentului de întărire (partea B) cu baza (partea A) și amestecați bine cu ajutorul amestecătorului.

Diluant Nu este recomandat. A se utiliza International GTA220 doar în circumstanțe excepționale. NU diluați mai mult decât nivelul permis de legislația de mediu de pe plan local.

Pulverizarea fără aer Recomandat Duza cu deschidere 0,38 – 0,53 mm

Presiunea totală a fluidului la ieșirea din duză mai mare de 141 kg/cm²

Pulverizarea convențională Utilizați doar echipament proprietar. Este posibil să fie nevoie de diluare.

Pensulă Aplicarea cu pensula se recomandă exclusiv în cazul suprafețelor mici. Este posibil să fie nevoie de aplicarea de straturi multiple pentru atingerea grosimii specificate a peliculei.

Rolă Aplicarea cu rola se recomandă exclusiv în cazul suprafețelor mici. Este posibil să fie

Agent de curățare	nevoie de aplicarea de straturi multiple pentru atingerea grosimii specificate a peliculei.
Motive de oprire a lucrului	International GTA822/GTA220. Verificați să nu existe material în furtunuri, pistol sau în dispozitivul de pulverizare. Clătiți bine toate echipamentele cu International GTA822/GTA220. Odată ce s-a efectuat amestecarea unităților de vopsea, se recomandă ca acestea să nu fie sigilate din nou și ca, după opriri prelungite ale lucrului, să se utilizeze unități amestecate recent.
Curățarea	Curățați toate echipamentele, imediat după utilizare, cu International GTA822/GTA220. Se recomandă ca, pe durata unei zile de lucru, să se clătească în mod periodic echipamentul de pulverizare, ca o bună practică de lucru. Frecvența curățării depinde de cantitatea pulverizată, de temperatură și de timpul care a trecut, inclusiv orice posibile întârzieri. Nu depășiți durata de utilizare. Orice surplus de material și recipiente goale trebuie eliminate în conformitate cu reglementările/legislația adecvată de pe plan regional.
Sudura	În cazurile în care, pe metalul vopsit cu acest produs s realizează lucrări de sudură sau de tăiere cu flacăra, există emisii de praf și de fum care vor necesita utilizarea unor echipamente adecvate de protecție individuală și existența unei ventilații adecvate la locație. În America de Nord, acest lucru se efectuează în conformitate cu instrucțiunile ANSI/ASC Z49.1 „Siguranța lucrărilor de sudură și de tăiere”.

PRECAUȚII
trebuie REFERITOARE LA
relevante de
SIGURANȚĂ

Toate lucrările care implică aplicarea și utilizarea acestui produs ar executate în conformitate cu toate reglementările și standardele pe plan național, referitoare la sănătate, siguranță și mediu.

Înainte de utilizare, procurați, consultați și respectați Fișa de date tehnice privind siguranța materialului pentru acest produs, referitoare la informațiile privind sănătatea și siguranța. Citiți și respectați toate avertismentele de precauție din Fișa de date tehnice de siguranță ale materialului și etichetele de pe recipiente. Dacă nu înțelegeți în totalitate aceste avertismente și instrucțiuni sau dacă nu le puteți respecta cu strictețe, nu folosiți acest produs. În timpul aplicării și uscării trebuie prevăzute o ventilație corespunzătoare și măsurile de protecție, pentru a menține concentrațiile de vapori ale solvenților între limitele de siguranță și pentru a preveni situațiile de pericol cu substanțe toxice sau deficite în oxigen. Luați măsuri pentru a evita contactul cu pielea sau ochii (purtați mănuși, ochelari de protecție, măști, creme de protecție etc.) Măsurile de siguranță efective depind de metodele de aplicare și mediul de lucru.

NUMERE DE CONTACT ÎN CAZ DE URGENȚĂ:

SUA / Canada – Medical Advisory Number 1-800-854-6813

Europa - Contact (44) 191 4696111. Pentru consultații de la Doctori sau Spitale contactați (44) 207 6359191

Marine Coatings
 AkzoNobel
 Pagina 3 din 4
 Data emiterii: 23.02.2010
 Ref: 206

R.O.W. – Contactați Biroul Regional

Produs utilizat în toată lumea Siglă

RESTRICȚII

Acest produs nu se întărește în mod adecvat la temperaturi de sub 5°C. Pentru un nivel maxim de performanță, temperatura de întărire trebuie să fie de peste 10°C. Istoria și vârsta oțelului și a metodei de lucru pot avea un efect semnificativ asupra consumului de vopsea.

Informațiile privind reacoperirea sunt oferite doar ca îndrumare și sunt supuse variației regionale depinzând de climatul local și condițiile de mediu. Consultați reprezentantul International Paint pentru recomandări specifice. Aplicați în condiții climatice bune. Temperatura suprafeței de acoperit trebuie să fie cu cel puțin 3°C peste punctul de rouă/condensare. Pentru proprietăți de aplicare optime, înainte de amestecare și aplicare, aduceți materialul la 21-27°C, cu excepția cazurilor unde este specificat altceva. Materialul neamestecat (în recipiente închise) trebuie ținut în recipiente de depozitare protejate conform informațiilor oferite în secțiunea DEPOZITARE din această Fișă de date tehnice. Datele tehnice și de aplicare sunt furnizate pentru a stabili un punct de orientare generală a procedurilor de aplicare a vopselei. Rezultatele testului de performanță au fost obținute într-un mediu controlat din laborator, iar International Paint nu își asumă responsabilitatea că rezultatele testelor publicate, sau oricare alte teste, reprezintă cu exactitate rezultatele obținute în toate mediile de pe teren. În ceea ce privește aplicarea, factorii de mediu și proiectare pot varia semnificativ, iar din acest motiv se va avea grijă în selectarea, verificarea performanței și utilizării vopselei.

În secțiunea de informații privind reacoperirea „ext”/”Prel” = perioadă de reacoperire prelungită. Vă rugăm consultați Ghidul de vopseluri maritime – Definiții și abrevieri disponibil pe site-ul nostru web.

DIMENSIUNI PACHET

Unitatea de măsură	Partea A	Partea B
Volum	Pachet	Volum Pachet
20 litri	16 litri 20 litri	4 litri 5 litri

În cazul în care doriți pachete de alte mărimi, luați legătura cu International Paint.

GREUTATEA DE TRANSPORT

Unitatea de măsură	Greutate unitate
20 litri	32,9 kg

DEPOZITAREA

Termen de valabilitate	12 luni la minim 25°C. În funcție de rezultatul inspecției ulterioare. A se depozita în locuri uscate, ferite de soare, departe de surse de căldură și aprindere.
------------------------	--

DISPONIBILITATE PE PLAN INTERNATIONAL Luați legătura cu International Paint

NOTĂ IMPORTANTĂ

Informațiile din această fișă nu se doresc a fi complete: orice persoană care utilizează produsul pentru orice alt scop în afară de cel recomandat în mod expres în prezenta fișă, fără obținerea prealabilă a confirmării scrise din partea noastră cu privire la caracterul adecvat al produsului pentru scopul avut în vedere, o face pe propriul risc. Orice instrucțiune care este dată sau declarație cu privire la produs (indiferent dacă se regăsește în prezenta fișă sau în altă parte) este corectă din cele pe care le avem la cunoștință, dar noi nu deținem nici un control cu privire la calitatea sau la starea substratului sau cu privire la mulți alți factori care afectează utilizarea și aplicarea produsului. **PRIN URMARE, CU EXCEPȚIA CAZULUI ÎN CARE ACEST LUCRU A FOST CONVENIT ÎN MOD EXPRES ÎN SCRIS, NU NE ASUMĂM NICIO RĂSPUNDERE PENTRU PERFORMANȚELE PRODUSULUI SAU PENTRU (ÎN FUNCȚIE DE LIMITA MAXIMĂ PERMISĂ DE LEGE) ORICE PIERDERE SAU DAUNE CARE REIES CA URMARE A UTILIZĂRII PRODUSULUI. PRIN PREZENTA NU NE ASUMĂM NICUN FEL DE GARANȚII SAU DE REPREZENTĂRI, EXPRESE SAU INDIRECTE, PRIN APLICAREA LEGII SAU ÎN ALT CAZ, CARE INCLUD, FĂRĂ LIMITARE, ORICE GARANȚIE INDIRECTĂ A CARACTERULUI COMERCIAL SAU A ADECVĂRII PRODUSULUI LA ANUMITE SCOPURI.** Toate produsele livrate și sfaturi tehnice acordate se supun Condițiilor noastre de vânzare. Se recomandă solicitarea unei copii a acestui document și citirea cu atenție a acestuia. Informațiile cuprinse în prezenta fișă cu informații pot fi modificate în mod regulat, din perspectiva experienței și a politicii noastre de dezvoltare continuă. Responsabilitatea utilizatorului constă în a verifica, înainte de utilizarea produsului, împreună cu reprezentantul International Paint de pe plan local, că această fișă cu date este în varianta corectă.

Copyright © Akzo Nobel, 2010.

Sigla International, International și toate denumirile de produse menționate în prezentul document sunt mărci înregistrate sau licențiate către Akzo Nobel.

www.international-pc.com

Marine Coatings
AkzoNobel
Pagina 4 din 4
Data emiterii: 23.02.2010
Ref: 206

Produs utilizat în toată lumea Siglă