

Interseal® 670HS

Vopsea pe bază de rășini epoxidice cu toleranță la suprafețe

DESCRIERE PRODUS

Vopsea de întreținere bazată pe rășini epoxidice, cu toleranță la suprafețe, din două componente, cu un nivel redus de COV, nivel ridicat de solide. Disponibilă în versiunea pigmenti de aluminiu, pentru oferirea unei protecții anti-corozive.

DOMENII DE UTILIZARE

Pentru aplicarea într-o varietate mare de substraturi, incluzând oțel ruginit pregătit manual, oțel curățat prin sablare abrazivă și hidro-sablare și o gamă largă de vopseluri intacte, vechi. Oferă o protecție anti-corozivă excelentă în cazul structurilor industriale, costiere, fabrici de celuloză și hârtie, poduri și medii offshore, atât la expunerea atmosferică, cât și în caz de imersiune.



Certificat în conformitate cu:

Standardul ANSI/NSF

Certificarea NSF 61. este pentru tancurile mai mari de 378,5 litri.

INFORMAȚII

DESPRE INTERSEAL 670HS

Culoare

Luciu/strălucire

ou)

Volumul solidelor

Rata de amestec

Grosime caracteristică a peliculei

echivalentă a 122-244 micrometri umedă

Acoperire teoretică

peliculă uscată (d.f.t.) și volumul declarat de solide.

Acoperire practică

Metoda de aplicare

perie, rolă

Gama

Semi-luciu (Aluminiul are culoarea cojii de

82% +/- 3% (în funcție de culoare)

5,34 volume Partea A la 1 volum Partea B

100-200 micrometri peliculă uscată

6,56 m²/litru la 125 de micrometri grosime

Se iau în considerare pierderile

Pulverizare fără aer, pulverizare cu aer,

Timpul de uscare □

Temperatura	Uscare superficială	Uscare în profunzime	Intervalul de reacoperire Interseal 670HS cu sine			Intervalul de reacoperire cu straturile de suprafață recomandate		
			Min.	Max *	Max †	Min	Max *	Max †
10°C	8 ore	32 ore	32 ore	6 săptămâni	Prelungit*	20 ore	21 zile	12 săptămâni
15°C	7 ore	26 ore	26 ore	4 săptămâni	Prelungit*	14 ore	14 zile	8 săptămâni
25°C	5 ore	5 ore	18 ore	14 zile	Prelungit*	10 ore	7 zile	4 săptămâni
40°C	2 ore	6 ore	6 ore	7 zile	Prelungit*	4 ore	3 zile	2 săptămâni

□ Pentru întărirea la temperaturi reduse, este disponibil un agent alternativ de întărire. Pentru detalii, consultați Caracteristicile produsului.

• Se referă la situații în care este probabil să apară imersiunea.

† Se referă exclusiv în cazul utilizării în condiții atmosferice.

* A se consulta Definițiile și abrevierile International Protective Coatings

#

Intervalele maxime de reacoperire sunt mai scurte când se utilizează straturi de suprafață din polisiloxan. Pentru detalii suplimentare, luați legătura cu International Protective Coatings.

**DATE REFERITOARE LA
REGLEMENTARE**

Temperatura de aprindere	Baza (Partea A) 36°C	Agentul de întărire (Partea B) 56°C	Amestec 33°C
Greutatea produsului	1,6 kg/l		
COV	240 gr/lt. cum s-a livrat 175 gr/l UK – PG6/23(04), Anexa 3	(Metoda EPA 24) gr/kg	

Siglă Ecotech

Ecotech reprezintă o inițiativă a companiei International Protective Coatings, lider mondial în tehnologiile de vopsire, pentru promovarea utilizării produselor prietenoase față de mediu în toată lumea.

Pagina 1 din 4

Interseal® 670HS

Vopsea pe bază de rășini epoxidice cu toleranță la suprafețe

**PREGĂTIREA
SUPRAFETEI**

Performanța produsului depinde de gradul de pregătire al suprafeței. Suprafața de vopsit trebuie să fie curată, uscată și decontaminată. Înainte de aplicarea vopselei, toate suprafețele trebuie evaluate și tratate în conformitate cu ISO 8504:2000.

Murdăria acumulată și sărurile solubile trebuie îndepărtate. În cazul murdăriei acumulate, este adecvată perierea uscată cu o perie. Sărurile solubile trebuie îndepărtate prin spălare cu apă proaspătă.

Curățarea prin sablare abrazivă

În caz de imersiune, Interseal 670HS trebuie aplicat pe suprafețele curățate prin sablare la SSPC-SP10 sau Sa 2,5 (ISO 8501-1:1988). Totuși, în cazul expunerii atmosferice, cea mai bună performanță este atinsă la aplicarea Interseal 670HS pe suprafețe pregătite la un minim de SSPC-SP6 sau Sa2,5 (ISO 8501-1:1988). Defectele de suprafață dezvăluite de procesul de curățare prin sablare trebuie șlefuite, umplute sau tratate în maniera adecvată.

Se recomandă un profil al suprafeței de 50-75 de microni.

Pregătirea manuală sau mecanică

Curățarea manuală sau mecanică la un minim de SSPC-SP2 sau St2 (ISO 8501-1:1988).

Nu uitați să îndepărtați toate exfolierile, iar zonele care nu pot fi pregătite în mod adecvat prin așchiere sau cu pistolul tip ac (needle gun) trebuie sablate la punct (spot blasted) la un standard minim de SSPC-SP6 sau Sa 2 (ISO 8501-1:1988). În mod normal, în acest standard se aplică ruginirea de grad C sau D.

Hidro-sablarea la presiune foarte ridicată/Sablarea umedă abrazivă

Se poate aplica la suprafețe pregătite la SSPC-SP6 sau Sa2,5 (ISO 8501-1:1988), care au ruginit cu exfoliere (flash rusted) la maxim nivel HB2,5M (consultați Standardele internaționale referitoare la hidro-sablare) sau nivelul SB2,5M (consultați standardele internaționale referitoare la sablarea cu noroi (slurry blasting)). De asemenea, este posibilă aplicarea pe suprafețe umede în anumite circumstanțe. Informații detaliate sunt disponibile din partea International Protective Coatings.

Vopseluri vechi

Interseal 670HS este disponibil pentru reacoperirea cu un număr limitat de vopseluri intacte, foarte aderente, vechi. Straturile care se desprind sau care se

exfoliază trebuie îndepărtate până la atingerea unei margini ferme. Lacurile lucioase pot necesita un nivel redus de abraziune, pentru oferirea unei „chei” fizice. Pentru alte informații, consultați secțiunea referitoare la Caracteristicile produsului.

APLICAREA

Amestecarea Materialul este furnizat în două recipiente, care reprezintă o unitate. Amestecați întotdeauna unitatea în proporțiile recomandate. Odată ce unitatea a fost amestecată, trebuie utilizată în decursul duratei de valabilitate specificate.

(1) Agitați Baza (Partea A) cu un amestecător.

(2) Combinați întregul conținut al Agentului de întărire (Partea B) cu Baza (Partea A) și amestecați complet cu un amestecător.

Rata de amestecare 5,67 părți: 1,00 părți pe volum

Durata de valabilitate: 10°C 15°C 25°C 40°C

5 ore 3 ore 2 ore 1 oră

Pulverizarea fără aer Recomandată. Duza cu deschidere 0,45 – 0,58 mm

Presiunea totală a fluidului la ieșirea din duză mai mare de 176 kg/cm² (2.500 p.s.i.)

Pulverizarea cu aer (pistol cană) Recomandată pistol DeVilbiss MBC sau JGA Air cap 704 sau 765

Fluid tip E

Pensulă Recomandată. Se pot atinge în mod normal straturi de 100-125 de microni.

Rolă Recomandată. Se pot atinge în mod normal straturi de 75-100 de microni.

Diluant International GTA415 (sau International GTA220). Poate fi necesar la temperaturi reduse, a se consulta Caracteristicile produsului. A nu se dilua mai mult de limitele admise de legislația de mediu de pe plan local.

Agent de curățare International GTA415 (sau GTA822).

Motive de oprire a lucrului Verificați să nu existe material în furtunuri, pistol sau în dispozitivul de pulverizare. Clătiți bine toate echipamentele cu GTA415. Odată ce s-a efectuat amestecarea unităților de vopsea, se recomandă ca acestea să nu fie sigilate din nou și ca, după opriri prelungite ale lucrului, să se utilizeze unități amestecate recent.

Curățarea Curățați toate echipamentele, imediat după utilizare, cu International GTA415. Se recomandă ca, pe durata unei zile de lucru, să se clătească în mod periodic echipamentul de pulverizare, ca o bună practică de lucru. Frecvența curățării depinde de cantitatea pulverizată, de temperatură și de timpul care a trecut, inclusiv orice posibile întârzieri. Nu depășiți durata de utilizare. Orice surplus de material și recipiente goale trebuie eliminate în conformitate cu reglementările/legislația adecvată de pe plan regional.

Interseal® 670HS
Vopsea pe bază de rășini epoxidice cu toleranță la suprafețe

**CARACTERISICILE
PRODUSULUI**

Pentru o performanță maximă pe suprafețele din oțel pregătire manual, versiunea de vopsea pigmentată cu aluminiu trebuie aplicată cu pensula ca strat de grund pentru a asigura înmuierea (wetting out) substratului cu Interseal 670HS.

Pentru condiții de imersie în apă, este necesară pregătirea minimă a suprafeței conform SSPC-SP10 sau Sa2.5 (ISO 8501-1:1988), urmată de aplicarea unor straturi multiple de Interseal 670HS la o grosime totală minimă de strat uscat de 250 de micrometri.

Pelicula maximă obținută dintr-un singur strat este cel mai bine realizată prin pulverizare fără aer. Când se aplică prin alte metode decât cea prin pulverizare fără aer, pelicula dorită este improbabil de obținut. Aplicarea prin pulverizare cu aer poate impune multiple tipuri de pulverizare pentru obținerea unei pelicule maxime. Temperaturile scăzute sau ridicate pot necesita tehnici specifice de aplicare pentru obținerea unei pelicule maxime.

Dacă se folosește sare în procesul de sablare umedă, suprafața rezultantă va fi spălată cu apă curată înainte de aplicarea Interseal 670HS. La suprafețele proaspăt sablate, este permis un grad mic de ruginire (flash rusting) și este preferabil pentru suprafețe prea umede. Picăturile, stropii și acumulările de apă trebuie îndepărtate.

Interseal 670HS este preferată pentru reaplicarea pe sisteme intacte pe bază de compuși epoxidici și poliuretani, rășini alchidice vechi. În orice caz, acest produs nu este recomandat pentru utilizarea pe suprafețe unde vopsele termoplastice, cum ar fi cauciucuri clorinate și vinilul au fost utilizate înainte. Vă rugăm consultați compania International Protective Coatings pentru alte recomandări.

Temperatura suprafeței trebuie să fie întotdeauna la un minim de 3°C peste punctul de rouă/condensare.

Nivelul de luciu și de netezime a suprafeței depinde de metoda de aplicare. Evitați combinarea de metode de aplicare când este posibil.

La fel ca toate vopselele pe bază de rășini epoxidice, Interseal 670HS se va exfolia (chalk) și se va decolora la expunere în mediul exterior. În orice caz, aceste fenomene nu sunt în detrimentul performanței anti-corozive.

Expunerea prematură la apa staționară va cauza o schimbare a culorii, în special pentru culorile închise.

Interseal 670HS poate fi utilizată ca un sistem antiderapant pentru punte, prin modificare cu adăugare de agregat GMA132 (cremene zdrobit). Aplicarea va fi pe o suprafață de grund corespunzătoare. Grosimea tipică va fi între 500-1000 micrometri. Aplicarea preferată este cu un pistol cu rezervor de golire mare (de exemplu Sagola 429 sau pistol Air Texture prevăzut cu un orificiu de 5-10 mm). Mistria sau rola pot fi utilizate pentru zone mici. Alternativ, se poate utiliza o metodă răspândită de aplicare. Consultați compania International Protective Coatings pentru mai multe detalii.

Interseal 670HS este certificată cu ANSI/NSF Standard 61 (numai pentru culorile selectate). Consultați compania International Protective Coatings pentru mai multe detalii. Certificarea este pentru tancurile mai mari de 378,5 litri, pentru conducte cu un diametru de 15 cm sau mai mult și pentru supape cu un diametru de 5 cm sau mai mare.

Întărirea la temperaturi scăzute

Este disponibil un agent de întărire pentru iarnă, pentru a permite o întărire mai rapidă la temperaturi mai mici de 10°C, în orice caz, acest agent de întărire va oferi o variație de nuanțe inițială și o decolorare mai rapidă la alterarea din cauza factorilor de mediu.

Interseal 670HS se poate întări la temperaturi sub 0° C. În orice caz, acest produs nu trebuie aplicat la temperaturi sub 0° C, context în care există posibilitatea formării de gheață în substrat.

Temperatură	Uscare La suprafață	Uscare în profunzime	Min	Interval reacoperire Interseal 670HS cu sine			Interval reacoperire cu strat de acoperire recomandat		
				Max*	Max†	Min	Max*	Max †	
23° F (-5° C)	24 ore	72 ore	72 ore	12 săpt	prelungit*	72 ore	8 săpt	12 săpt	
32° F (0° C)	16 ore	56 ore	56 ore	10 săpt	prelungit*	42 ore	6 săpt	10 săpt	
41° F (5° C)	9 ore	36 ore	36 ore	8 săpt	prelungit*	36 ore	28 zile	8 săpt	
50° F (10° C)	5 ore	24 ore	24 ore	6 săpt	prelungit*	16 ore	21 zile	6 săpt	

• Se referă la situațiile unde imersia poate apărea.

† Se referă numai la condiții atmosferice.

Vezi Definiții și abrevieri International Protective Coatings.

Timpurile de uscare rapidă indicate mai sus sunt timpuri de uscare reale mai degrabă din cauza tratării chimice, decât a celei fizice, datorită solidificării stratului de vopsea la temperaturi sub 0° C.

Notă: Valorile COV sunt tipice și sunt oferite în scopuri informative. Ele pot fi supuse variației depinzând de factori precum diferențele de culoare și toleranțele normale de fabricație.

Aditivii reactivi cu greutate moleculară scăzută, care vor forma o parte a stratului în condiții climatice normale de tratare, vor afecta valorile COV determinate folosind Metoda EPA 24.

COMPATIBILITATEA SISTEMELOR

Interseal 670HS este aplicat în mod normal pe substraturi de oțel cu o pregătire corectă. Totuși, se poate utiliza peste suprafețe cu grund adecvat. Grundurile adecvate sunt:

Intercure 200	Interplus 356
Intergard 269	Interzinc 315
Interplus 256	

Când este necesar un strat de suprafață acceptabil din punct de vedere cosmetic, se recomandă următoarele produse:

Intercryl 530	Intergard 740
Interfine 629HS	Interthane 870
Interfine 878	Interthane 990
Interfine 979	

Sunt disponibile și alte grunduri/straturi de suprafață adecvate. Luați legătura cu International Protective Coatings.

Notă importantă

Informațiile din această fișă nu se doresc a fi complete: orice persoană care utilizează produsul pentru orice alt scop în afară de cel recomandat în mod expres în prezenta fișă, fără obținerea prealabilă a confirmării scrise din partea noastră cu privire la caracterul adecvat al produsului pentru scopul avut în vedere, o face pe propriul risc. Orice instrucțiune care este dată sau declarație cu privire la produs (indiferent dacă se regăsește în prezenta fișă sau în altă parte) este corectă din cele pe care le avem la cunoștință, dar noi nu deținem nici un control cu privire la calitatea sau la starea substratului sau cu privire la mulți alți factori care afectează utilizarea și aplicarea produsului. **PRIN URMARE, CU EXCEPȚIA CAZULUI ÎN CARE ACEST LUCRU A FOST CONVENIT ÎN MOD EXPRES ÎN SCRIS, NU NE ASUMĂM NICIO RĂSPUNDERE PENTRU PERFORMANȚELE PRODUSULUI SAU PENTRU (ÎN FUNCȚIE DE LIMITA MAXIMĂ PERMISĂ DE LEGE) ORICE PIERDERE SAU DAUNE CARE REIES CA URMARE A UTILIZĂRII PRODUSULUI. PRIN PREZENTA NU NE ASUMĂM NICUN FEL DE GARANȚII SAU DE REPREZENTĂRI, EXPRESE SAU INDIRECTE, PRIN APLICAREA LEGII SAU ÎN ALT CAZ, CARE INCLUD, FĂRĂ LIMITARE, ORICE GARANȚIE INDIRECTĂ A CARACTERULUI COMERCIAL SAU A ADECVĂRII PRODUSULUI LA ANUMITE SCOPURI.** Toate produsele livrate și sfaturi tehnice acordate se supun Condițiilor noastre de vânzare. Se recomandă solicitarea unei copii a acestui document și citirea cu atenție a acestuia. Informațiile cuprinse în prezenta fișă cu informații pot fi modificate în mod regulat, din perspectiva experienței și a politicii noastre de dezvoltare continuă. Responsabilitatea utilizatorului constă în a verifica, înainte de utilizarea produsului, că această fișă cu date este în varianta corectă. Data eliberării: 03.01.2005

Copyright © International Paint Ltd și International sunt mărci înregistrate.

Sigla AkzoNobel