

Interzinc® 52

Produs epoxidic bogat în zinc

DESCRIERE PRODUS Un grund alcătuit din două componente, metalic, epoxidic, bogat în zinc, care respectă cerințele referitoare la alcătuire și performanță ale SSPC Paint 20.

DOMENII DE UTILIZARE Ca grund de performanță ridicată, care oferă maxim de protecție ca parte oricărui sistem anti-corosiv de vopsire pentru medii agresive, inclusiv cele care se regăsesc la structurile de tip offshore, în fabricile de celuloză și hârtie, poduri și centrale energetice.

Interzinc 52 a fost proiectat să ofere o rezistență excelentă împotriva coroziunii, în situații de întreținere și de construcții noi.

INFORMAȚII PRACTICE PENTRU INTERZINC 52

Culoare Albastră, gri, verde

Nivel luciu Mat

Volumul solidelor 59%

Grosime caracteristică 50-75 de microni grosime peliculă uscată echivalentă a 85-127 microni peliculă umedă

Acoperire teoretică 7,90 m²/litru la 75 de microni d.f.t. și volum declarat de solide

Acoperire practică Se admit factorii adecvați de pierdere

Metoda de aplicare Pulverizare fără aer, pulverizare cu aer, pensulă

	Timpul de uscare Interval de acoperire cu stratul de suprafață recomandat			
	Temperatura	Uscare superficială	Uscare în profunzime	<i>Minim</i> <i>Maxim</i>
Prelungit ¹	5°C	2 ore	10 ore	8 ore
Prelungit ¹	15°C	90 de minute	6 ore	4 ore
Prelungit ¹	25°C	75 de minute	4 ore	3 ore
Prelungit ¹	40°C	45 minute	2 ore	2 ore

¹ A se consulta Definițiile și abrevierile utilizate de compania International Protective Coatings.

Pentru întărirea la temperaturi reduse, este disponibil un agent alternativ de întărire. Pentru detalii, consultați caracteristicile produsului.

Intervalurile maxime de reacoperire sunt mai scurte când se utilizează straturi superioare de polisiloxan. Pentru detalii suplimentare, luați legătura cu International Protective Coatings.

DATE REFERITOARE LA **Temperatura de inflamabilitate (tipică)** Partea A 29°C; Partea B 30°C; Amestec 29°C.

REGLEMENTARE **Greutatea produsului** 2,52 kg/l

COV 336 gr/lt. Metoda EPA 24
152 gr/l. Directiva UE privind emisiile provenite de la solvenți
(Directiva Consiliului 1999/13/CE)

A se vedea secțiunea Caracteristicile privind produsul, pentru detalii suplimentare

Ref: 2561
Siglă International

Interzinc® 52

Produs epoxidic bogat în zinc

PREGĂTIREA SUPRAFEȚELOR

Trebuie să curățați, să uscați și să decontaminați toate suprafețele care urmează a fi vopsite. Înainte de aplicarea vopselei, trebuie să faceți evaluarea și tratarea tuturor suprafețelor în conformitate cu ISO 8504:2000.

Trebuie îndepărtat uleiul/petrolul sau unsoarea, în conformitate cu regulile de curățare cu solvent SSPC-SP1.

Curățarea prin sablare abrazivă

Curățați cu sablare abrazivă la Sa 2 ½ (ISO 8501-1:2007) sau de SSPC-SP6. SÎn cazul apariției oxidării între sablare și aplicarea produsului Interzinc 52, suprafața trebuie sablata din nou la standardul vizual specificat.

Defectele de pe suprafață detectate ca urmare a procesului de curățare cu sablare ar trebui lustruite, umplute sau tratate în maniera adecvată.

Se recomandă un profil al suprafeței de 40-75 microni.

Lucrările din oțel gruduite (shop primed steelwork)

Produsul Interzinc 52 este adecvat pentru aplicare la lucrările din oțel nealterate de intemperiiile vremii proaspăt acoperite cu grunduri din silicat de zinc.

În cazul în care grundul de zinc prezintă defecte extinse sau risipite pe arii largi sau produse de coroziune excesive pe bază de zinc, va fi nevoie de o sablare totală prin curățare (sweep blast). Alte tipuri de grund (shop primer) nu sunt adecvate pentru reacoperire și vor necesita îndepărtarea completă, cu ajutorul curățării prin sablare abrazivă.

Legăturile de sudură și zonele deteriorate trebuie curățate la minim St3 (ISO 8501-1:2007) sau SSPC-SP3. O performanță maximă va fi atinsă prin sablarea la Sa2 ½ (ISO 8501-1:2007) sau SSPC-SP6; în cazurile în care acest lucru nu este practic, se recomandă pregătirea manuală la SSPC-SP11.

APLICAREA

Amestecarea Acest material este furnizat în două recipiente ca o unitate. Amestecați întotdeauna o unitate completă în proporțiile furnizate. Odată ce unitatea a fost amestecată, aceasta trebuie utilizată în cadrul duratei de utilizare specificate.

(1) Agitați baza (partea A) cu un malaxor de putere.

(2) Combinați întreg conținutul agentului de întărire (partea B) cu baza (partea A) și amestecați complet cu un malaxor de putere.

Rata de amestecare 4 părți: o parte pe volum.

Durata de utilizare

5°C	15°C	25°C	40°C
24 de ore	12 ore	5 ore	2 ore

Pulverizarea fără aer Recomandată. Duza cu deschidere 0,43 – 0,53 mm

Presiunea totală a fluidului la ieșirea din duză mai mare de 176 kg/cm²(2503 p.s.i.)

Pulverizarea cu aer (cană sub presiune) Recomandat.

pistol DeVilbiss MBC sau JGA

Air cap 704 sau 765

Fluid tip E

Pensula Adecvată – exclusiv pentru zone mici. În mod normal, se pot atinge 50-75 de microni.

Rolă Nerecomandat.

Diluant International GTA220 (International GTA415). Nu diluați mai mult decât este permis prin legislația de mediu de pe plan local.

Substanța de curățare International GTA822 (sau International GTA415)

Motive de oprire a lucrului Nu lăsați material în furtune, pistol sau în echipamentul de pulverizare. Spălați complet tot echipamentul cu International GTA822. Odată ce unitățile de vopsea au fost amestecate, acestea nu trebuie sigilate din nou și se recomandă ca, după opriri prelungite ale lucrului, acesta să fie reluat cu unități proaspăt amestecate.

Curățarea

Curățați toate echipamentele, imediat după utilizare, cu International GTA822. Buna practică de lucru constă în spălarea periodică a echipamentului de pulverizare de pe durata zilei de lucru. Frecvența de curățare va depinde de cantitatea pulverizată, temperatura și timpul petrecut, inclusiv orice întârzieri.

Orice surplus de material și recipiente goale trebuie eliminate în conformitate cu reglementările/legislația adecvată de pe plan regional.

Interzinc® 52

Produs epoxidic bogat în zinc

CARACTERISTICILE PRODUSULUI

Pentru asigurarea unei bune performanțe anti-corozive, este important să se atingă o grosime peliculă uscată minimă a Interzinc 52 de 40 de micrometri. Pentru atingerea unei pelicule uniforme, neîntrerupte, închise la această grosime a peliculei uscate, va fi necesar să se dilueze Interzinc 52 la 10% cu diluanții International. Grosimea peliculei produsului Interzinc 52 aplicat trebuie să fie compatibilă cu profilul de sablare atins pe durata pregătirii suprafeței. O grosime redusă a peliculei nu trebuie aplicată peste profiluri grosiere de sablare.

Trebuie manifestată grijă pentru evitarea aplicării unor grosimi de peliculă uscată de peste 150 de micrometri.

Trebuie manifestată grijă, pentru evitarea aplicării suplimentare, care ar putea avea drept rezultat defectarea coeziunii peliculei, cu acumularea ulterioară ridicată și evitarea pulverizării uscate, care poate conduce la crearea de orificii în straturile ulterioare. Aplicarea din abundență va avea, de asemenea, ca rezultat o întărire mai încheată și timpuri extinse de manipulare și de recuperare.

Aplicarea din abundență a produsului Interzinc 52 va extinde perioadele minime de recuperare și timpurile de manipulare și poate avea un efect advers asupra proprietăților de recuperare pe termen lung.

Când Interzinc 52 este lăsat sub influența intemperiilor înainte de acoperirea superioară, toate sărurile de zinc sunt îndepărtate înainte de aplicarea vopselei și se va acoperi în stratul superior cu materialele recomandate.

Temperatura suprafeței trebuie să fie de cel puțin 3°C peste punctul de rouă.

Interzinc 52 nu este în mod normal recomandat a fi utilizat sub apă. Pentru detalii referitoare la această situație, luați legătura cu International Protective Coatings.

Produsul Interzinc 52 este adecvat pentru reparații localizate a grundului deteriorat pe bază de zinc anorganic – luați legătura cu International Protective Coatings pentru consiliere specifică.

Întărirea la temperaturi reduse

Un agent alternativ de întărire este disponibil pentru aplicarea la temperaturi de sub 5°C. Când se utilizează acest agent alternativ de întărire, trebuie observat faptul că COV va crește la 360 gr/l.

Produsul Interzinc 52 se poate întări la temperaturi de sub 0°C. Totuși, acest produs nu trebuie aplicat la temperaturi de sub 0°C, în cazurile în care există o posibilitate de formare de gheață pe substrat.

Temperatura	Interval de recuperare minim cu stratul de suprafață recomandat			
	Uscare superficială (touch dry)	Uscare în profunzime (hard dry)	<i>Minim</i>	<i>Maxim</i>
-5°C	6 ore	32 de ore	36 de ore	Prelungit*
0°C	3 ore	16 ore	18 ore	Prelungit*
5°C	2 ore	6 ore	6 ore	Prelungit*

* A se consulta Definițiile și abrevierile utilizate de compania International Protective Coatings.

Timpii de uscare superficială (touch dry) indicați mai sus sunt de fapt timpi efectivi de uscare din cauza întăririi chimice, mai degrabă decât a celei fizice, din cauza solidificării peliculei de acoperire la temperaturi de sub 0°C.

Pentru detalii suplimentare referitoare la timpii de întărire și la reacoperire, vă rugăm să luați legătura cu International Protective Coatings.

Acest produs are următoarele aprobări de specificație:

- Consiliul de vopsire a structurilor din oțel (Steel Structures Painting Council) – SSPC Paint 20.

La consultarea cu International Protective Coatings, acest produs este compatibil cu metodele alternative de aplicare, precum vopsirea cu flux (*flow coating*).

Observație: Valorile COV sunt tipice și sunt oferite exclusiv în scopuri de orientare. Acestea pot varia, în funcție de factori precum diferențele de culoare și toleranțele normale de fabricație.

Aditivii reactivi cu o greutate moleculară redusă, care fac parte din peliculă în condiții ambientale de tratare normale, vor afecta de asemenea valorile COV determinate prin utilizarea Metodei 24 EPA.

COMPATIBILITATEA SISTEMELOR

Interzinc 52 este proiectat pentru aplicarea pe suprafețe de oțel corect pregătite. Totuși, este de asemenea posibilă aplicarea peste grundurile aprobate de prefabricare. Mai multe detalii cu privire la acestea pot fi obținute de la International Protective Coatings.

Straturile superioare de acoperire recomandate sunt:

Intercure 200	InterH2O 401
Intercure 420	Interseal 670HS
Interfine 629HS	Interthane 990
Intergard 251	Interzone 1000
Intergard 269	Interzone 505
Intergard 475HS	Interzone 954
Intergard 740	

SUPLIMENTARE Informațiile suplimentare privind standardele din industrie, termenii și abrevierile utilizate în această fișă cu date tehnice se regăsesc în următoarele documente disponibile la adresa www.international-pc.com:

- Definiții și abrevieri
- Pregătirea suprafeței
- Aplicarea vopselei
- Acoperirea teoretică și practică

La cerere, se pot obține exemplare individuale ale acestor secțiuni cu informații.

PRECAUȚII REFERITOARE LA SIGURANȚĂ

Acest produs este destinat să fie utilizat doar de către aplicatori profesioniști, în situații industriale, în conformitate cu instrucțiunile din prezenta fișă, din fișa de siguranță a produsului și recipientului (-elor) și produsul nu ar trebui utilizat fără referința la fișa de siguranță a produsului, pe care International Protective Coatings a furnizat-o clienților săi.

Toate lucrările care presupun aplicarea și utilizarea acestui produs trebuie executate în conformitate cu toate standardele și reglementările relevante de pe plan național, privind sănătatea, siguranța și protecția mediului.

În cazul în care se execută lucrări de sudură sau de tăiere cu flacăra pe un material vopsit cu acest produs, se emite praf și gaze care necesită utilizarea unor echipamente individuale de protecție și a unei ventilații de evacuare locale adecvate.

În cazul în care aveți dubii legate de gradul de adecvare a utilizării acestui produs, vă rugăm să luați legătura cu International Protective Coatings pentru sfaturi suplimentare.

DIMENSIUNI PACHET

Unitatea de măsură	Partea A		Partea B	
	Volum	Pachet	Volum	Pachet
10 litri	8 litri	10 litri	2 litri	2,5 litri

GREUTATEA DE TRANSPORT

Unitatea de măsură	Partea A	Partea B
10 litri	24,5 kg	2,1 kg

DEPOZITAREA

Termen de valabilitate 12 luni la 25°C. În funcție de reinspectarea ulterioară. A se depozita în locuri uscate, ferite de surse de căldură și de aprindere.

Notă importantă

Informațiile din această fișă nu se doresc a fi complete: orice persoană care utilizează produsul pentru orice alt scop în afară de cel recomandat în mod expres în prezenta fișă, fără obținerea prealabilă a confirmării scrise din partea noastră cu privire la caracterul adecvat al produsului pentru scopul avut în vedere, o face pe propriul risc. Orice instrucțiune care este dată sau declarație cu privire la produs (indiferent dacă se regăsește în prezenta fișă sau în altă parte) este corectă din cele pe care le avem la cunoștință, dar noi nu deținem nici un control cu privire la calitatea sau la starea substratului sau cu privire la mulți alți factori care afectează utilizarea și aplicarea produsului. *PRIN URMARE, CU EXCEPȚIA CAZULUI ÎN CARE ACEST LUCRU A FOST CONVENIT ÎN MOD EXPRES ÎN SCRIS, NU NE ASUMĂM NICIO RĂSPUNDERE PENTRU PERFORMANȚELE PRODUSULUI SAU PENTRU (ÎN FUNCȚIE DE LIMITA MAXIMĂ PERMISĂ DE LEGE) ORICE PIERDERE SAU DAUNE CARE REIES CA URMARE A UTILIZĂRII PRODUSULUI. PRIN PREZENTA NU NE ASUMĂM NICUN FEL DE GARANȚII SAU DE REPREZENTĂRI, EXPRESE SAU INDIRECTE, PRIN APLICAREA LEGII SAU ÎN ALT CAZ, CARE INCLUD, FĂRĂ LIMITARE, ORICE GARANȚIE INDIRECTĂ A CARACTERULUI COMERCIAL SAU A ADECVĂRII PRODUSULUI LA ANUMITE SCOPURI. Toate produsele livrate și sfaturi tehnice acordate se supun Condițiilor noastre de vânzare. Se recomandă solicitarea unei copii a acestui document și citirea cu atenție a acestuia. Informațiile cuprinse în prezenta fișă cu informații pot fi modificate în mod regulat, din perspectiva experienței și a politicii noastre de dezvoltare*

continuă. Responsabilitatea utilizatorului constă în a verifica, înainte de utilizarea produsului, împreună cu reprezentantul International Paint de pe plan local, că această fișă cu date este în varianta corectă.

Data emiterii: 07.07.2009

Copyright © Akzo Nobel, 07.07.2009

Sigla International, International și toate denumirile de produse menționate în prezentul document sunt mărci înregistrate sau licențiate către Akzo Nobel.

www.international-pc.com